

Février 2009



L'unité de dosage la COM-S existe maintenant avec une stérilisation à air chaude

Bien plus que de l'air chaud !

L'unité de dosage la COM-S existe maintenant avec une stérilisation à air chaud

Le principe de la stérilisation à air chaud, en œuvre déjà depuis 2ans avec succès sur la COM-A, trouve maintenant son application sur l'ultra-clean COM-S. L'air qui est chauffé dans la partie intégrante de l'installation, est enrichi de H₂O₂ pour le séchage afin de garantir un indice de résidu de peroxyde de moins de

1ppm. Les tests de réduction de germes ont démontré que cette méthode de stérilisation est 10 fois plus efficace que la stérilisation par vapeur traditionnelle.

Le point fort du système est le développement d'un nouveau dosage de H₂O₂ qui apporte de nouvelles garanties de sécurité au procès même après un temps d'arrêt machine assez long. Le mélange avec de l'air chaud est bien plus homogène qu'avec de la vapeur et évite des résidus de condensation dans les récipients, comme cela peut se produire avec une vapeur trop humide.

Dès maintenant nous proposons ce nouveau concept non seulement pour les récipients mais également pour les couvercles et les films de scellages.



Bienvenu au Salon de l'ANUGA Food Tec. sur notre stand au **Hall 6 Allée O Stand 019**. Les cartons d'invitations sont à votre disposition sur demande. messe@miromatic.com

En accord avec la chimie

Les détecteurs inductifs de IFM électronique

Dans le cadre de l'hygiène et des procédés par voie humide comme dans l'industrie laitière – l'épicerie fine et agroalimentaire les capteurs sont soumis à des conditions extrêmes. Cela conduit à des exigences extrêmes comme une étanchéité absolue, une résistance face aux chocs thermiques, ainsi que des matériaux adaptés aux denrées alimentaires pour la technique sensorielle en place.

« De grandes exigences pour un petit palpeur. » C'est une des raisons pour laquelle, le tube ainsi que la surface active des capteurs inductifs de la

série T, sont en acier spécial (V4A). L'étendue de la température va de 0° à 100°. Il supporte sans problème les procédés à chaud comme les nettoyages. L'étanchéité, lors des applications extrêmes tel que le nettoyage à haute pression, ou bien un milieu humide permanent ont une protection garantie de TP67/TP68/TP69K.

La gamme, de la série T va du type d'emballage M12 à M18 jusqu'à M30 pour une installation avec ou sans nivelage. La position élevée du circuit est en sécurité jusqu'à 22mm au dessus de la zone thermique.



ifm T-Serie

Actif depuis plus d'un an au Benelux

Smits Autopack est actif depuis plus de 25 ans dans le secteur de la machine de conditionnement, représentant plusieurs fabricants de renommée en Allemagne et est depuis 2008 également actif pour Miromatic AG.

Les points forts de sa Société sont les matières liquides, comme les produits laitiers, les jus de fruits et les sauces. En parallèle il s'occupe également de l'industrie cosmétique et pharmaceutique.

Willy Smits est ingénieur diplômé dans la construction des machines de l'Université de Eindhoven. Sa passion est de trouver des solutions fiables et économiques pour sa clientèle. Le client a de plus en plus besoin d'une solution adaptée. Nous unissons le souhait du client avec les solutions techniques de Miromatic. Nous sommes heureux d'une bonne et collégiale collaboration avec le personnel de Miromatic, selon le dirigeant de Smits Autopack.

Avec Willy Smits il y a toujours une solution

