

Novum: Hygienesichere Abfüllung in Kanister

Neue Ultraclean-Kanisterfüllmaschine von miromatic macht's möglich



Die von miromatic neu entwickelte MDA-1-CAN: Hygienesichere Abfüllung von dünnflüssigen bis pastösen Produkten in Kanister

Für alle Grundstoff-, Feinkost- und Süßwarenhersteller sowie die Pharmazie und die Milchindustrie wird nun eine neue Marktnische eröffnet: Die hygienesichere Ultraclean-Abfüllung mit der neu entwickelten Kanisterfüllmaschine MDA-1-CAN.

Bei der BASF SE in Ludwigshafen hat die neu konzipierte Maschine bereits ihre Praxistauglichkeit zu allseitiger Zufriedenheit unter Beweis gestellt.

Neben der gelungenen Umsetzung des Ultraclean-Konzepts greift die Kanisterabfüllmaschine auf bewährte Features der miromatic Abfüllmaschinen zurück. Auch die freiprogrammierbare S7-Steuerung wurde aus den bewährten Maschinen übernommen, einschließlich der Visualisierung des Prozessablaufes an einem Touch Screen.

Verbesserte Durchflussmesser von ABB jetzt in allen miromatic Anlagen

Speziell für das Messen von Produktströmen in der Nahrungsmittelindustrie entwickelte ABB den magnetisch-induktiven Durchflussmesser HygienicMaster als Serie der neuen FlowMaster-Familie.

Neben der hygienischen Konstruktion, einer skalierbaren Genauigkeit von 0,4 % und 0,2 % vom Messwert und einem verbesserten Rauschverhalten wurde bei der Entwicklung besonderer Wert auf Bedienung und Online-Diagnose gelegt. Parametriertasten, ähnlich angeordnet wie bei einem modernen Mobiltelefon, lassen sich ohne Hilfsmittel und ohne Öffnen des Gehäuses direkt betätigen. Das Risiko eindringender Feuchtigkeit wird so minimiert.

In den meisten Fällen werden die Durchflussmes-

ser mit den vom Werk voreingestellten Daten in Betrieb genommen. Soll ein Gerät jedoch vor Ort noch an die Messstelle angepasst werden, führt die Inbetriebnahmhilfe „Easy-Setup“ auch den ungeübten Bediener in wenigen Schritten durch die Parametrierung.

Diagnose-Meldungen gemäß der Namur-Empfehlung NE107 mit unterstützenden Klartexten helfen dem Wartungspersonal bei der Lokalisierung von prozessbedingten Störungen oder Gerätefehlern. Über die „Sensor Memory“ Funktionalität werden Kalibrierdaten und messstellenspezifische Daten sowohl im Aufnehmer als auch im Messumformer gespeichert und bei Austausch einer Komponente automatisch in das neue Gerät geschrieben, ohne Speichermedien zu tauschen.



HygienicMaster

Erfolgreiche italienische Vertretung

IPM wurde in Mailand im Jahre 2002 von Giuseppe Mantegna gegründet mit dem Ziel, im italienischen Markt ausländische Maschinentechologie einzuführen.

Als Ingenieur der Industrietechnik an der polytechnischen Universität Mailand verfügt Herr Mantegna über eine 20-jährige Erfahrung im Vertrieb von Industriemaschinen und Systemen. Über 15 Jahre lang war er tätig als Vertriebsleiter

einer multinationalen US Gesellschaft im Verpackungsbereich und ist seit 2003 Repräsentant von miromatic in Italien. Die direkten Hauptkunden sind die Brauereien Heineken, Birra Peroni, Getränke- und Mineralwasser-Lieferanten Davide Campari, Sanpellegrino, Spumador, Fonti di Valio und viele Molkereibetriebe wie z.B. Nestlé, Kraft Foods und Latte virgilio.

Gibt nicht nur beruflich Gas: Unser italienischer Vertreter Guisepe Mantegna.

