



Mischregelanlagen Controlled mixing units

Misch- und Dosieranlage für flüssige bis pastöse Produkte,
ein- oder mehrfach sortiert

Mixing and dosing unit for single or
multiple assortment of liquid to pasty products



Technische Information

- Kontinuierliche Herstellung von Fruchtjoghurt, Sahne, Frucht- und Kräuterquark
- Dosiergenauigkeit $< \pm 0,5$ % bei max. Anlagenleistung
- Bedienerfreundlich und betriebssicher
- Exakte und verlustarme Sortenwechsel
- Rezepturdaten-Verwaltung mit Protokollierung der Prozess- und Stördaten
- Anlagenleistung nach Vorgaben der Abfüllanlage
- CIP-Reinigung
- Dampf- oder Heißwasser-Sterilisation
- Optionen: aseptische Ausführung, Ventilknoten, Thermisierung, Barcode Integration

Technical information

- Continuous production of fruit yoghurt, junket, fruit curds and herb-flavoured curd
- Dosing accuracy $< \pm 0.5$ % at max. output
- Ergonomic and fail-safe operation
- Accurate and low product loss
- Recipe data administration and recording of process and error data
- Output according to the demand of the filling line
- Cleaning by CIP
- Steam or hot-water sterilization
- Options: aseptic execution, valve manifolds, thermal treatment of product, barcode integration